

CNC-Drehmaschinen

OKUMA LU-15M	22KW Leistung; 2 Revolver; Drehende Werkzeuge; Drehdurchmesser (x) bis 340; Drehlänge (z) bis 630; Ausgestattet mit Stangenlademagazin für Durchmesser bis D 65
OKUMA LU-300M	22 KW Leistung; 2 Revolver; Reitstock; Drehende Werkzeuge; Drehdurchmesser (x) bis 340; Drehlänge (z) bis 1000
OKUMA LU-400M	22 KW Leistung; 2 Revolver; Drehende Werkzeuge; Drehdurchmesser (x) bis 420; Drehlänge (z) bis 650
OKUMA ES L8 II M	1 Revolver; Drehende Werkzeuge; Ausgestattet mit Stangenlademagazin für Durchmesser bis D 52
OKUMA LC-30	30 KW Leistung; 2 Revolver; Drehdurchmesser (x) bis 440 Drehlänge (z) bis 500
OKUMA LR-15	15 KW Leistung; 2 Revolver; Drehdurchmesser (x) bis 200
OKUMA LCC-15 2S	2 Revolver; als Einspindel-Stangenautomat bis D 55
OKUMA LC-10	2 Revolver; Drehdurchmesser (x) bis 100; Drehlänge (z) bis 100
OKUMA LSN-CNC	10 KW Leistung; 2 Revolver; Reitstock; Spitzenweite 1250
Böhringer DUC 560	19 KW Leistung; Drehdurchmesser bis 365; Drehlänge 3000
Böhringer DUS 400ti	11 KW Leistung; Drehdurchmesser bis 210; Drehlänge 1000

CNC-Fräsmaschinen | Bearbeitungszentren

OKUMA MX-60 HB	20 KW Leistung; 60er Werkzeugwechsler SK 50; Palettenwechsler: 630 x 630 Verfahrwege: X=1000, Y=800, Z=700 Max. Werkstückgröße: 1000 x 900 Max. Werkstückgewicht: 1200 kg
OKUMA MX-45 VAE	10 KW Leistung; 30er Werkzeugwechsler SK 40; gesteuerter Teilkopf Verfahrwege: X=762, Y=460, Z=450 Tischgröße: 1000 x 430 Max. Werkstückgewicht: 500 kg
OKUMA MC-5 VA	11 KW Leistung; 32er Werkzeugwechsler SK 50; Verfahrwege: X=1150, Y=525, Z=700
Axa BAZ CNC	5 KW Leistung; gesteuerter Teilkopf; Verfahrwege: X=1000, Y=300, Z=260

Konventionelle Bearbeitungsmöglichkeiten

Wir verfügen über unsere CNC-Maschinen hinaus über einen gut ausgestatteten konventionellen Maschinenpark, mit diversen Dreh- und Fräsmaschinen (Drehdurchmesser bis maximal 820; Drehlänge bis maximal 3000) sowie Band- und Kreissägen (Sägedurchmesser bis max. 260) und einiger Standbohrmaschinen.

Messtechnik

Mitutoyo Crysta-Plus M 574 Koordinaten Messmaschine

Schweißen | Löten

Professionelle Schweißtechnik zum WIG; MIG/MAG und Punktschweißen | Hartlöten