

CNC-Drehmaschinen

OKUMA LU-15M	22KW Leistung; 2 Revolver; Angetriebene Werkzeuge; Drehdurchmesser (x) bis 300; Drehlänge (z) bis 630; Ausgestattet mit Stangenlademagazin für Durchmesser bis D 65
OKUMA LU-300M	22 KW Leistung; 2 Revolver; Reitstock; Angetriebene Werkzeuge; Drehdurchmesser (x) bis 300; Drehlänge (z) bis 1000
OKUMA LU-400M	22 KW Leistung; 2 Revolver; Angetriebene Werkzeuge; Drehdurchmesser (x) bis 420; Drehlänge (z) bis 650
OKUMA ES L8 II M	11 kW; 1 Revolver; Angetriebene Werkzeuge; Ausgestattet mit Stangenlademagazin für Durchmesser bis D 52 Futterteile (x) bis 220; Drehlänge (z) bis 500
OKUMA LC-30	30 KW Leistung; 2 Revolver; Drehdurchmesser (x) bis 440 Drehlänge (z) bis 500
OKUMA ES-L10 II-M	15 KW Leistung; 1 Revolver; Angetriebene Werkzeuge, Drehdurchmesser (x) bis 270
OKUMA LCC-15 2S	2 Revolver; als Einspindel-Stangenautomat bis D 55
OKUMA Genos L-200 EM	15 KW Leistung; 1 Revolver; Angetriebene Werkzeuge, Drehdurchmesser (x) bis 200
OKUMA LSN-CNC	10 KW Leistung; 2 Revolver; Reitstock; Spitzenweite 1250
Böhringer DUS 560	19 KW Leistung; Drehdurchmesser bis 365; Drehlänge 3000
Böhringer DUS 400ti	11 KW Leistung; Drehdurchmesser bis 210; Drehlänge 1000

3 Achsen CNC-Fräsmaschinen | Bearbeitungszentren

OKUMA MX-60 HB	20 KW Leistung; 60er Werkzeugwechsler SK 50; <i>Palettenwechsler: 630 x 630</i> <i>Verfahrwege: X=1000, Y=800, Z=700</i> <i>Max. Werkstückgröße: 1000 x 900</i> <i>Max. Werkstückgewicht: 1200 kg</i>
----------------	---

OKUMA MX-45 VAE	10 KW Leistung; 30er Werkzeugwechsler SK 40; gesteuerter Teilkopf <i>Verfahrwege: X=762, Y=460, Z=450</i> <i>Max. Werkstückgröße: 1000 x 430</i> <i>Max. Werkstückgewicht: 500 kg</i>
Hurco VMX 30 t	13,5 KW Leistung; 24er Werkzeugwechsler SK 50; gesteuerter Teilkopf <i>Verfahrwege: X= 760, Y= 510, Z=610</i>
Hurco VMX 60 t	18 KW Leistung; 30er Werkzeugwechsler SK 40; gesteuerter Teilkopf <i>Verfahrwege: X= 1.525, Y= 660, Z=610</i>

5 Achsen CNC-Fräsmaschinen | Bearbeitungszentren

OKK-VP 600 5AX	22 KW Leistung; 60er Werkzeugwechsler SK 40 <i>Verfahrwege: X=700, Y=610, Z=460, Tischgröße: Ø 500</i>
OKK VC-X500	22 KW Leistung; 60er Werkzeugwechsler SK 40 <i>Verfahrwege: X=700, Y=850, Z=610, Tischgröße: Ø 500</i>

CAD/CAM

TEBIS CAD/CAM Software und Solidworks-Arbeitsplatz | DNC-Software zum Datentransfer

Konventionelle Bearbeitungsmöglichkeiten

Wir verfügen über unsere CNC-Maschinen hinaus über einen gut ausgestatteten konventionellen Maschinenpark, mit diversen Dreh- und Fräsmaschinen (Drehdurchmesser bis maximal 780; Drehlänge bis maximal 3000) sowie Band- und Kreissägen (Sägedurchmesser bis max. 260) und diverser Standbohrmaschinen.

Messtechnik

Mitutoyo Crysta-Plus M 574: Koordinaten Messmaschine

Wuchten

Wir wuchten Schwungräder und Riemenscheiben auf einer Cimat CMT 100V mit Rotortest 505, maximales Werkstückgewicht 100 kg, Rotordurchmesser max. 800 mm, Rotorhöhe max. 400 mm

Schweißen | Löten

Professionelle Schweißtechnik zum WIG; MIG/MAG und Punktschweißen | Hartlöten

Werkzeugmanagement

GARANT Tool24 – Flexibles Automaten-system zur effizienten und sicheren Werkzeug und Messmittelversorgung. BILZ ISG 3400TLK Schrumpferät mit FSK 3400 Flüssigkeitskühler.